

Best Available Copy

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 64-053912

(43)Date of publication of application : 01.03.1989

(51)Int.Cl.

B65G 17/08
B65G 15/30

(21)Application number : 62-206541

(71)Applicant : SHINAGAWA REFRACT CO LTD

(22)Date of filing : 21.08.1987

(72)Inventor : TODA MASUSANE

OZAKI YUKIO

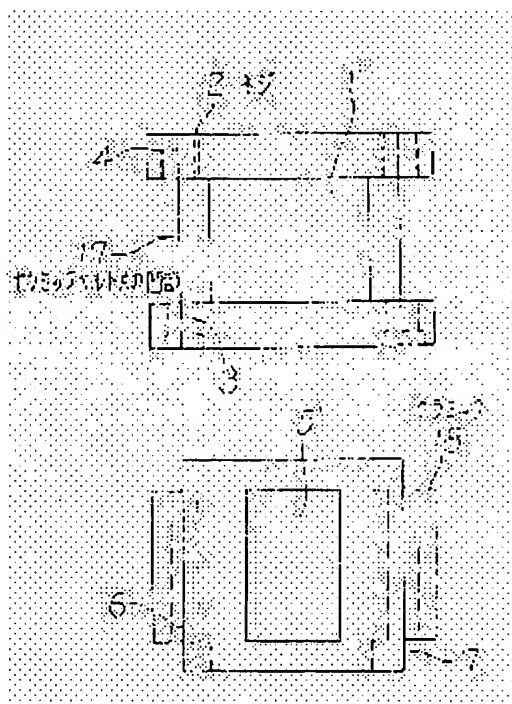
IWAKI KATSUHIRO

(54) CERAMICS BELT CONVEYER

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve durability of the belt conveyer in the title by fitting the recessed part of a recessed ceramics belt piece to the projecting part of a projecting ceramics belt piece and connecting them to each other with some play by means of ceramics engagingly locking fittings, in a belt conveyer for carrying chinawares and so forth to a baking oven or the like.

CONSTITUTION: A recessed ceramics piece 1 with recessed parts 17 on the coupling surfaces on its both sides, and with bolt holes 3 for the ceramics bolts which penetrate through the coupling surfaces, and a projecting ceramics belt piece 5 with projecting parts 18 and the bolt holes 6 on the coupling surfaces on its both sides, are fitted by respective recessed and projecting parts. By fitting the ceramics bolts with some play to the bolt holes 3, 6 and connecting each of ceramics belt pieces 4, 5 alternately, a belt conveyer is formed. By this composition, durability of the belt conveyer can be improved.



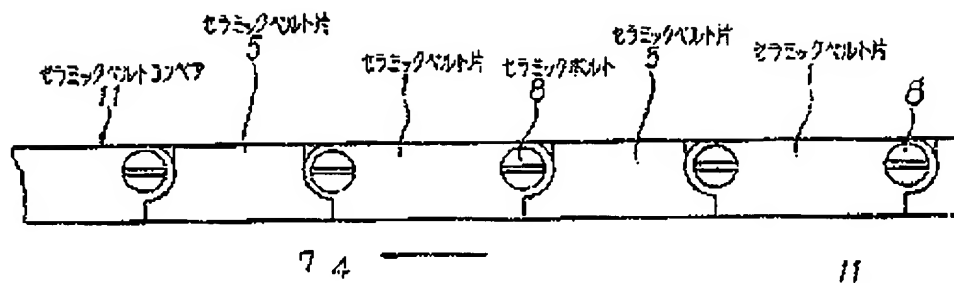
LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

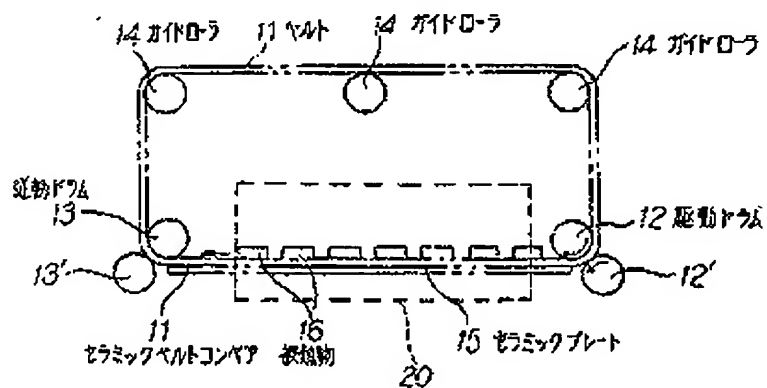
Best Available Copy

111

第 6 図



第 7 図



移動させることに成功したものである。

実施例

セラミックベルトコンベア: 4560L×234W(954)

品質: アルミナ質 (A₂O₃: 94.4%)

焼成温度: 1300℃で、ベルト移動速度: 15 ~ 300mm/min

前述した各種ドラム類、ガイドローラはセラミック製とすることが好ましいが、場合によっては、金属製とし、それらの表面に溶射又は塗装によってセラミックコーティングを施したものでよい。

また、従動ドラムに駆動機構を付設し、前記駆動及び従動双方のドラムを正逆転可能とした機構とすることもできる。この場合、従動ドラムとして作動するドラム側の駆動機構が、フリー（解除）となる機能を具備させることが必要である。

発明の効果

- 1) セラミックの欠点（引張強度＝小）を取除き、セラミックベルトを、押さ上げられず、押込み力により、駆動可能としたため、ジョイント部からの折損が見られなくなった。

- 2) 金属メッシュベルトに比べ、耐摩耗性、耐熱性および耐蝕性に優れている。

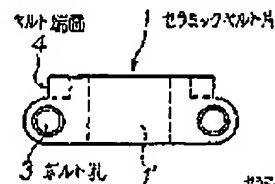
4. 図面の簡単な説明

第1図及び第3図は本発明セラミックベルト片に一组みを示す正面図、第2図及び第4図はそれぞれ第1図及び第3図の平面図、第5図は前記セラミックベルト片に適用するセラミックボルト、第6図は前記セラミックベルト片の組立態様を示す側面図、第7図は本発明セラミックベルトをある種の焼成炉に配設した状態を示す概略側面図であり、

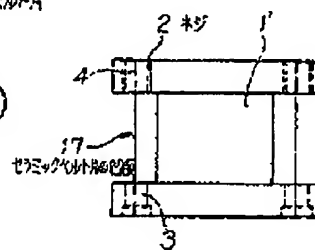
図中の記号は次の通り。

1. 5…セラミックベルト片、2. 9…ネジ、3. 6…ボルト孔、4. 7…ベルト端面、8…セラミックボルト、10…溝、11…セラミックベルトコンベア、12. 12'…駆動ドラム、13. 13'…従動ドラム、14…ガイド、15…セラミックプレート、16…被焼物、17…セラミックベルト片の凹部、18…セラミックベルト片の凸部、20…焼成炉等をそれぞれ示す。

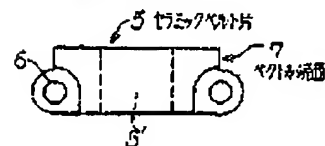
第1図



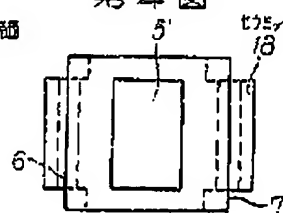
第2図



第3図



第4図



第5図

